

Ya he exprimido el limón... ¿de dónde saco más zumo ahora?

Introducción a Lean y Seis Sigma

Taller Knowsquare

23 Noviembre, 2009

www.kairosmanagement.com

Emilio Fernández-Martos

***** +34 607 88 12 11

Jorge Castrillo

***** +34 678 532 485

Madrid: Zurbarán 10, 2ª planta. 28010 Madrid Manso 30, 1er 1a. 08015 Barcelona 91, rue du Faubourg Saint-Honoré, 75008 Paris

+34 91 745 0144 +34 93 423 6016 +33 9 70 46 84 36





16:30 – 17:00 Introducción, presentación de participantes y expectativas
17:00 – 17:45 ¿Qué nos aportan Lean y Seis Sigma?
17:45 – 18:15 Pausa – café
18:15 – 19:30 Metodología, Herramientas y plan de despliegue



Aportación de Lean y Seis Sigma

Principios

- Visión del cliente
- Eliminación de las operaciones/tareas de No Valor Añadido
- Creación de "flujo"
- Reducción de la variación
- Implicación de la organización
- ...

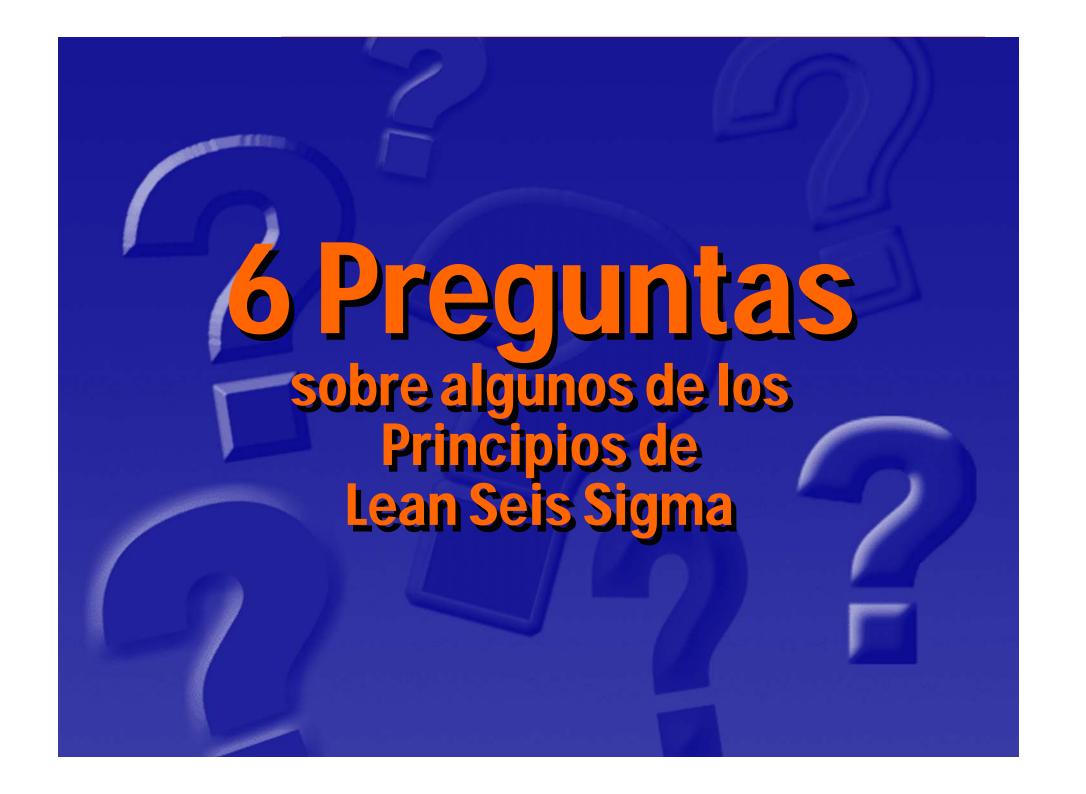
Método

DMAIC (Definir, Medir, Analizar, Mejorar, Controlar)

Herramientas

- "caja de herramientas de Lean"
- "caja de herramientas de Six Sigma"

Una transformación de nuestra organización





 Los clientes de una compañía de seguros esperan que sus siniestros sean tramitados en menos de 30 horas

La perspectiva del Director

"Los resultados de nuestra división son excepcionales: el plazo medio de tramitación de siniestros lo hemos reducido a 28 horas, por debajo de las 30 horas que exigen los clientes

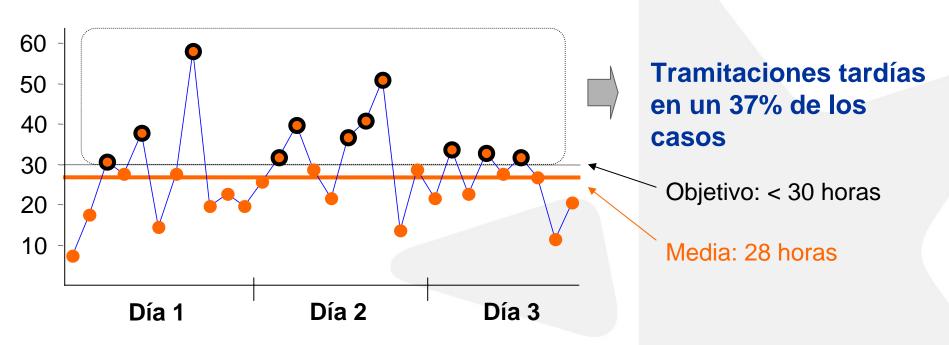
Enhorabuena por un excelente trabajo. Creo que tenemos buenas posibilidades de llevarnos el premio anual de servicio al cliente "







Plazo de Tramitación (horas)



La información está en la variación. Sin embargo ¿cuántas decisiones tomamos sin tener en cuenta la variación?



- Vas al banco y hay una cola de 7 personas delante ¿Cómo reaccionas?
- Vas al médico y te encuentras una cola de 9 pacientes delante ¿Qué haces?
- Produces herramientas industriales y quieres enviarlas al proceso siguiente (un horno) que tiene 15 palets delante esperando ser tratados ¿Qué decides?
- ¿Qué harías si fueras una de las herramientas?

¿Cuántas decisiones tomamos sin tener en cuenta las esperas?



- La compra de paraguas es la causa de entre un 30 y un 50% de los accidentes de tráfico
 - Según los datos disponibles, los días en que se compran más paraguas, el número de accidentes de tráfico se triplica
- La temperatura ambiente es la causa de entre un 60 y un 80% de las bodas
 - Según los datos disponibles, el número de bodas realizadas entre 25 y 35 grados es cuatro veces superior al de los realizadas entre 5 y 15 grados.

La existencia de una relación no implica causalidad



SE PODRÍAN EVITAR 1,000 MUERTES AL AÑO

El alcohol es la causa de entre un 30 y un 50% de los accidentes mortales en la carretera, según la DGT

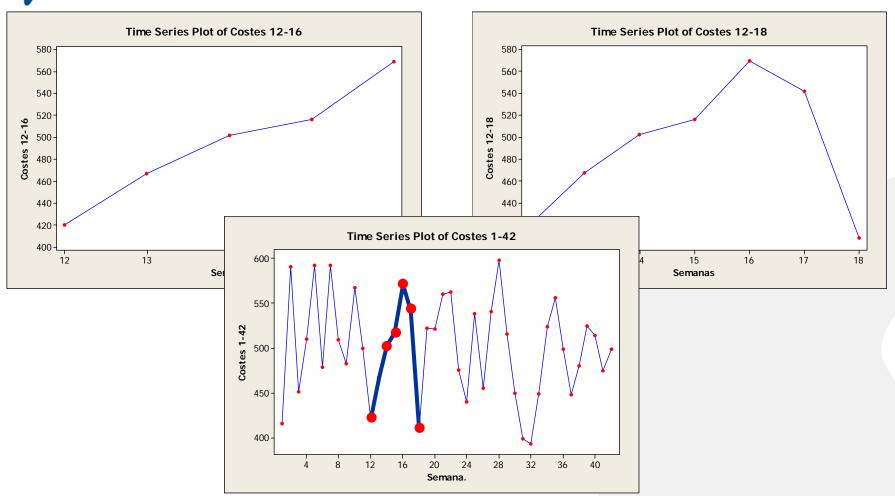
Según Tráfico el alcohol es un factor de riesgo en la conducción que causa entre el 30 y el 50 por ciento de las muertes en accidentes de circulación, por lo que, si se consiguiera erradicar su consumo, se podrían evitar al menos 1.000 muertes al año.

¿Es suficiente para asegurar la relación causa-efecto?

¿Cuántas decisiones tomamos sin asegurarnos de la existencia de la relación causa-efecto?



Pregunta #4



¿Cuántas decisiones tomamos sin asegurarnos estadísticamente de su necesidad/impacto?



Pregunta #5

Transporte



Inventario



Movimiento



Esperas



Sobre-procesado





Sobre-producción



Defectos



Uso inadecuado de habilidades



¿Ocurre algo de esto en tu empresa o departamento?



- En un proceso de dosificación de un fármaco, los limites inferior y superior de especificación son de 1100 y 1200 miligramos respectivamente.
- La lectura de una dosis revela que el contenido es de 1225 miligramos
- ¿Qué hacemos?
 - Rechazamos la muestra y seguimos produciendo
 - Medimos de nuevo
 - Tomamos otra muestra
 - Ajustamos la dosificadora

¿Cuántas decisiones tomamos sin seguir un estándar preciso y compartido?



Principios y aplicabilidad



Los Principios



Cliente

- ¿Quién es el cliente?
- ¿Qué considera valor?
- Visión de fuera hacia dentro
- ¿Cómo nos ve y mide nuestro rendimiento?

Liderar el Cambio Técnico y Cultural

 $R = C \times A$

Proceso



- Eliminar el Desperdicio
- Entender y reducir la Variabilidad

5060 75

- Visión de principio a fin –
 Cadena de Valor
- Crear Flujo
- Crear "Pull"
- Eliminar Inflexibilidad



Aplicabilidad

Cliente

Externo (el que compra, el que usa, el prescriptor,...)

Interno (el paso siguiente, finanzas,...)

Proceso

Tramitación de siniestros

Cobro de cheques

Comercialización de productos

Facturación

Contratación y alta de los clientes

Gestión de pedidos

Entregas a clientes

Gestión de incobrados ...y muchos más

Variación y Desperdicio Inventarios

Producto fuera de especificaciones

Gasto energético

Morosidad

Rapidez de respuesta / plazos de entrega

Seguridad ...y muchos más



Metodología y herramientas



Metodología – DMAIC

Definir

Definir y cuantificar las necesidades de los clientes y los objetivos de mejora



Medir el proceso y establecer sus prestaciones y capacidad frente a las necesidades de los clientes

Analizar

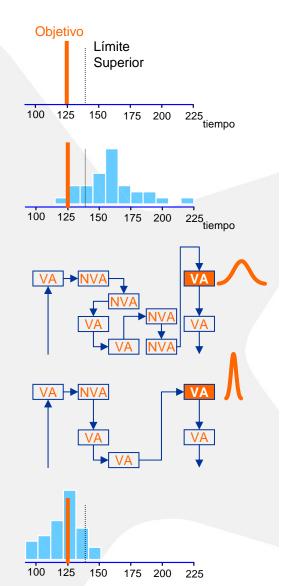
Analizar los datos y el proceso para identificar los factores que afectan al funcionamiento del proceso (desperdicio y/o factores críticos)



Identificar, validar e implementar soluciones para eliminar las causas principales del problema

Controlar

Establecer los controles que aseguren la sostenibilidad de las mejoras introducidas





Metodología – DMAIC

Ver Mis Operaciones desde la perspectiva del Cliente



Obtener datos y entender los procesos



Transformar en Información



Cambiar el Comportamiento



Metodología – DMAIC

R

C

X

A

Resultados

Calidad 'técnica' de las soluciones

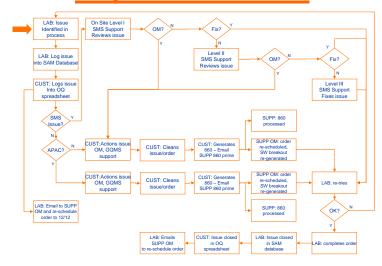
Aceptación Organizacional



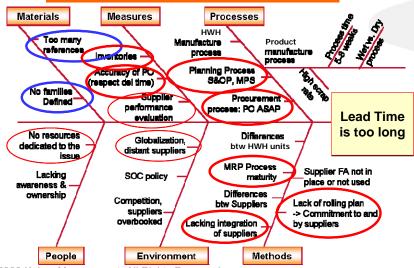


Herramientas – Análisis Cualitativo

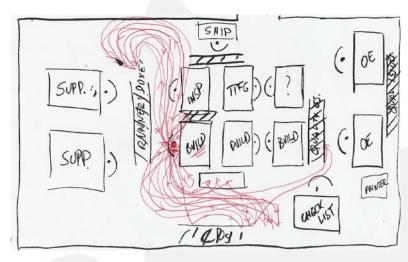
Mapas de Proceso



Diagramas de Ishikawa



Diagramas de Spaghetti



FMEA – Analisis Modal de Fallos y Efectos

	FMEA - Failure Mode and Effect Analysis													
Process / Product: Pizza Presto development Project leader: Maria D'Amato				FMEA Owner: Joe Bonini Date updated: 17 May 2005										
											Re	sidua	l Risk	
Process step / Part	Potential Failure Mode	Potential Causes	Occ.	Current controls	Detec.	Potential Failure Effect	Sev.	RPN	Actions	Owner	Sev.	Occur.	Detec.	RPN
Pizza cooking	Pizza cooked for a much longer or shorter time than required	Length of time not properly programmed.	3	Visual controls when putting pizza in box. Only severily overcooked or undercooked pizzas are detected.	6	Pizza burnt or undercooked	6	108	Pre-set the timing to a fixed value.	Anne	6	1	6	36
Pizza cooking	Pizza cooked for a much longer or shorter time than required	Operator ignores time alarm	5	Visual controls of cook when putting pizza in box. Only severily burnt pizzas are detected.	5	Pizza burnt	6	150	Set alarm to turn off only when trays are removed.	Mary	6	1	5	30
Pizza cooking	Pizza cooked at a much higher temperature than required	Thermostat broken or improperly configured.		Visual controls of cook when putting pizza in box. Only severily burnt pizzas are detected.	5	Pizza burnt	6	60	Install additional thermometer with alarm if temperature raises above a given threshold.	Joe	6	2	1	12
								-						-
								-						-
								-						-
														-
														Ė
												_		-



Herramientas – Análisis Cuantitativo

Gráfico de Probabilidad

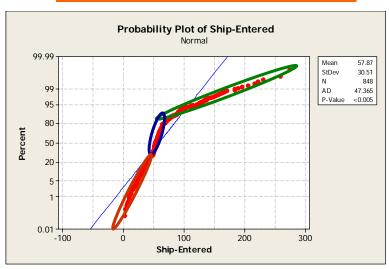
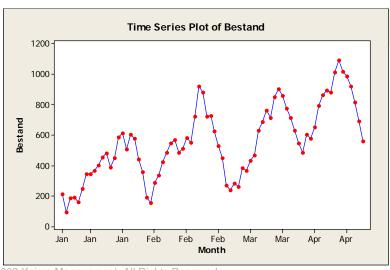


Gráfico Cronológico



Histogramas

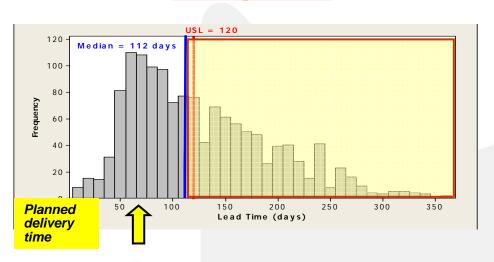
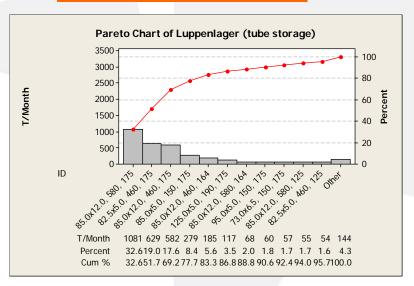
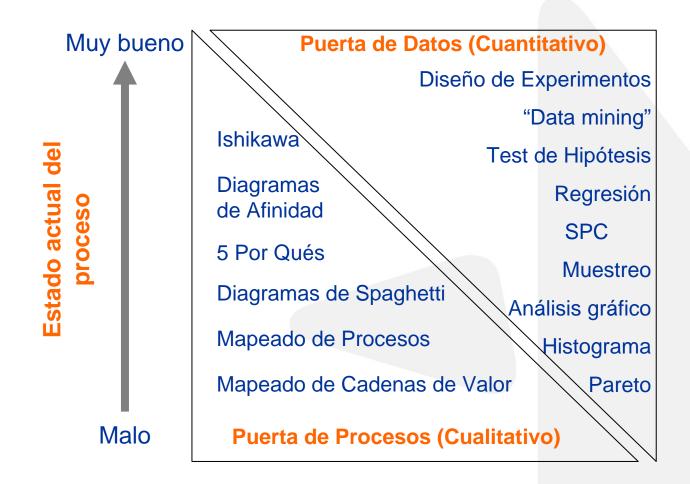


Diagrama de Pareto





Herramientas de Lean Seis Sigma





¿Qué nos Aportan las Herramientas de Lean Seis Sigma?

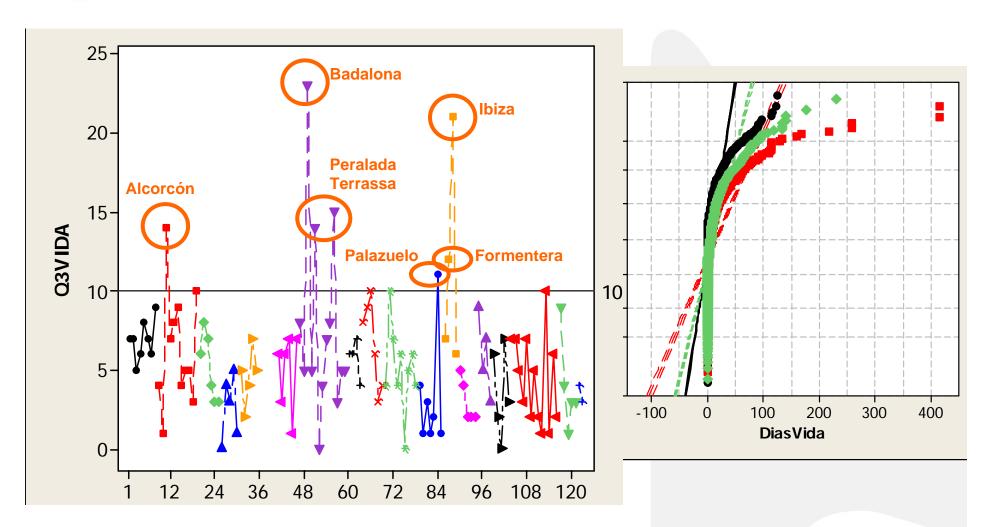














Key Performance Indicators

1. Satisfaction

% in Top 2 Box (4 and 5)

2. Differentiation

% of "above" or "significantly above" competition

3. Recommendation

% of promoters - % detractors

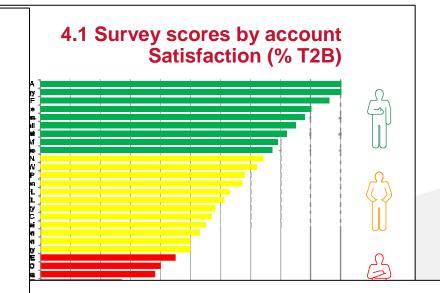
Overall, what is your satisfaction level in this particular area of interaction?



How does XXXXX perform in this area compared to its main competitors?



On a scale from 0 to 10, how likely is it that you would recommend XXXXX to a friend or colleague? NPS% = % of (9-10) - % of (0-6)



4.3 Survey scores by account

Multi-Variable Regression – Sole

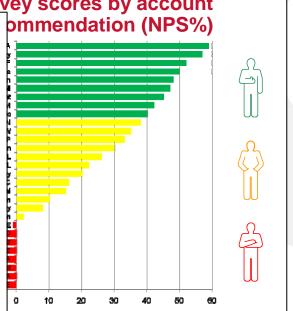
Customer Satisfaction Survey 2010

Regression Analysis The segression equation is Q1_NPS = 0,040 + 0,172 Q2_prod_svces + 0,260 Q4_person + 0,398 Q5_process + 0,175 Q6_listening 73 cases used 6 cases contain missing values

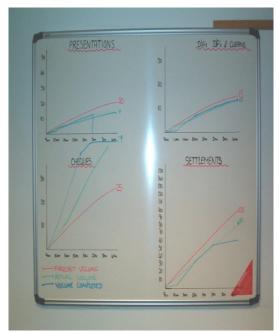
Predictor Coef StDev Constant 0,0402 0,5509 0,942 Q2_prod_ 0,17228 0,09055 Q4_perso 0,26036 0,09299 2,80 Q5 proce 0,3980 0,17490 0,08572 R-Sq(adj) = 74,3%

Predictors:

- Q2: prod_svces
- Q4: people
- Q5: processes
- Q6: listening
- Q7: pricing







OTes OT 63

4030 OT63 OT63

0T63 4030

OT63

OT63

4030 OT63

OT 63 1030 0T63 1030

OT 63 4030

4530 0763

1030 OT63

OT63

6910

1030

1030









0763

730 0163

730.

OT63

332 332

0163

OT63

4080 ETP

4080 ETP ETP 4080

4030 OT 67

















Despliegue



Planteamiento de Despliegue

Organización	Despliegue Limitado	Inciativa Estratégica
Recursos	 Despliegue limitado – GBs sólo 	 Despliegue extenso – GB, BB, MBB, Líder de Calidad, Dirección
Densidad (4 años)	GB: 5%	GB: 90%; BB: 4-5%
Penetración (4 años)	0%	40%
Ámbito	Departamental	Empresa
Dueño	Dirección departamental	Consejero Delegado
Selección de proyectos	Problemas concretos	Alineamiento Estratégico
Objetivo estratégico	Mejora de procesos	 Mejora de procesos y productividad Herramienta de gestión estratégica Desarrollo del liderazgo Transformación cultural
	Herramienta de Mejora de Procesos	Transformación Cultural

Las expectativas han de estar alineadas con el planteamiento



Gestión del Cambio











Resultados

- Impacto en el cliente
- Impacto financiero

Calidad 'técnica' de las soluciones



Proceso

- Herramientas cualitativas
- Herramientas cuantitativas

Aceptación **Organizacional**



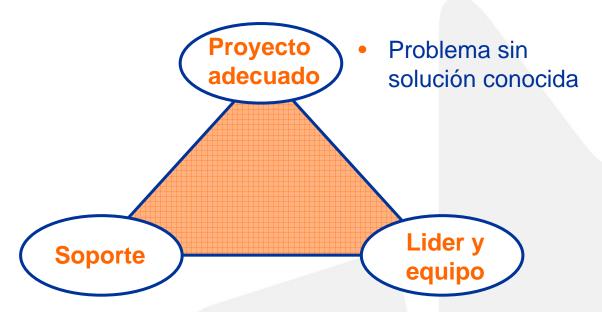
Comportamiento

- Liderazgo de la dirección
- Métricas y compensación
- Comunicación y promoción
- Implicación inter-departamental

La gestión del cambio – un elemento clave para el éxito de la iniciativa



Elementos Claves para el Éxito



- "Champion" motivado para dedicar tiempo y con autoridad para asignar recursos
- Apoyo "técnico" suficiente
- No hay otras iniciativas en competencia

- Suficiente nivel y dedicación
- Formación adecuada
- Conocen y pueden influir en el proceso bajo estudio



Despliegue Organizacional – Roles

 El conocimiento de los clientes, los procesos, la organización, la tecnología, la cultura, es clave

Los empleados son quienes Líderes Dirección mejor pueden aplicar la **Excelencia Corporativa** metodología y las **Ejecutivos** herramientas Locales **Black Belts Mandos Intermedios Green/Yellow Belts** Base de la (miembros equipo) Organización



Modelos de Calidad y Mejora de Procesos

BPR

ISO 9000

5S

SPC

TQM

SMED

EFQM

Kaizen (Mejora Continua)

¡ Lean Seis Sigma NO reemplaza, complementa!





Kairos Management

Madrid

C/ Zurbarán 10, 2ª planta 28010 Madrid

T. + 34 91 745 0144

F. + 34 91 411 9254

Barcelona

C/ Manso 30, 1er 1a 08015 Barcelona

T. +34 93 423 6016

Paris

91, rue du Faubourg Saint-Honoré 75008 Paris

T. +33 9 70 46 84 36

e-mail: info@kairosmanagement.com

www.kairosmanagement.com

Kairos Management



- Consultora independiente, fundada en Mayo de 2003
- Profesionales con una amplia experiencia operativa, así como en el área de Lean Seis Sigma, mejora de procesos de negocio y excelencia empresarial
- Servicios de consultoría en mejora de procesos
 - Planificación estratégica y apoyo al despliegue
 - Formación en Lean & Seis Sigma
 - Apoyo metodológico a jefes de proyecto ("coaching")
 - Proyectos "llave en mano"
- Habilidades globales proyectos en España, Europa y a nivel global (aproximadamente 2/3 de nuestros ingresos fuera de España)



Algunos de Nuestros Clientes





















































































Kairos Management en Cifras

9 empleados + 4 consultores asociados

- 24 clientes activos
- +2000 expertos formados
- +800 proyectos apoyados
- 3 oficinas: Madrid, Barcelona, Paris
- 8 idiomas hablados: Castellano, Catalán, Inglés, Francés, Alemán,
 Holandés, Italiano y Griego
- Material de formación en 4 idiomas: Castellano, Inglés, Francés y Alemán
- Proyectos realizados en 18 países de 4 continentes





Servicios

Consultoría Estratégica y Planificación

- Definición estratégica visión, expectativas y objetivos, adaptación de la iniciativa a la empresa, despliegue organizativo, roles y responsabilidades...
- Formación y sensibilización de ejecutivos
- Identificación de oportunidades de mejora
- Planificación y apoyo al despliegue
- Planificación de la gestión del cambio

Ejecución

Formación y Sensibilización

- Formación Seis Sigma DMAIC (introducción, GB, BB, MBB) y formación Lean
- Formación DFSS
- Formación de sponsors y directivos liderando el despliegue, selección y seguimiento de proyectos
- Técnicas de facilitación y gestión del cambio
- 'Train the Trainer' estilos de aprendizaje, técnicas de enseñanza
- Desarrollo y 'licensing' de material de formación

Ejecución de proyectos

- Selección y definición de proyectos
- Coaching de GBs / BBs / MBBs y apoyo a proyectos DMAIC, DFSS, Lean
- Sesiones de revisión y seguimiento de proyectos. Apoyo a sponsors.
- Preparación y facilitación de eventos lean Kaizen Events
- Proyectos llave en mano ('BB de alquiler')
- Soporte on-line: mbb@kairosmanagement.com y sensei@kairosmanagement.com

Impulsando la iniciativa

Asesoría para la definición de procesos de gestión, entre otros:

- Objetivos y métricas de la iniciativa
- Identificación, selección y definición de proyectos
- Seguimiento de proyectos hitos, entregables, mecanismos
- Coordinación de proyectos y diseminación de mejores prácticas
- Promoción y comunicación
- Certificación



Nuestros Puntos Fuertes

- Flexibilidad: proponemos un planteamiento siempre adaptado a la situación y objetivos del cliente. Somos flexibles a la hora de responder a sus necesidades
- Fiabilidad: cumplimos nuestras promesas. Realizamos el 90% de nuestros proyectos con personal propio
- Orientados a resultados: perseguimos con el cliente el éxito de su iniciativa y los resultados
- Pragmáticos y orientados a la acción: hemos estado dirigiendo operaciones durante la mayor parte de nuestra vida profesional
- Agentes de cambio: el cambio cultural es el principal reto y factor crítico de éxito – lo abordamos en la formación y el despliegue